

## Smøring af øverste nitte i toptyret beslag

Det er vigtigt min. 2 gange årligt (for elementer placeret på udsatte steder flere gange årligt) at smøre og vedligeholde alle typer beslag for at sikre en let og uhindret betjening og funktion af STM's elementer og ligeledes et krav for at opretholde garantien på elementerne.

For at nitterne i leddet på et topstyret beslag ikke sætter sig fast, skal de hyppigt smøres med et egnet smøremiddel. Hvis vedligeholdelse *ikke* udføres, kan det resultere i at nitter/beslaget knækker!

STM anbefaler EXO 9 samt EXO 48 smøremidler.

Først anvendes EXO 9 for at opløse evt. rust/ir samt fortrænge fugt fra leddet/beslaget.

Efterfølgende skal beslaget smøres med EXO 48.

Se nedenstående beskrivelse samt billedmateriale vedr. smøring af øverste nitte i topstyret beslag. Vær forsigtig med kun at smøre de anviste steder. Evt. overskydende smøremiddel skal fjernes fra vinduets træ og aluminiumsdel.

### EXO 9 spray

Først bruges en EXO 9 spray (WD-40 kan også bruges).

Åbn først vinduet så der er adgang til toppen af beslaget og lad det stå i denne position. Løsn friktionsskruer (markeret med **lilla pil** på billede 1 side 3)

Spray nu forsigtigt EXO 9 ned mellem metalglideren og plastikdelen (markeret med **grøn pil** på billede 2 side 3). Spray på toppen af metalglideren, så sprayeren også løber ned ad bagsiden af denne (markeret med **rød pil** på billede 2 side 3).

Spray forsigtigt mellem plastikdelen og nitteforbindelsen til armen (markeret med **blå pil** på billede 2 side 3).

Lav 5 åbne-/lukkecyklusser med moderat åbningsvinkel.



## PTFE EXO 48 spray

Herefter bruges en PTFE-spray, EXO 48, som går ind og smører leddet.

Åbn vinduet i samme position som tidligere og lad det stå i denne position.

Spray nu forsigtigt EXO 48 ned mellem metalglideren og plastikdelen (markeret med **grøn pil** på billede 2 side 3). Spray på toppen af metalglideren, så sprayen også løber ned ad bagsiden af denne (markeret med **rød pil** på billede 2 side 3).

Spray forsigtigt mellem plastikdelen og nitteforbindelsen til armen (markeret med **blå pil** på billede 2 side 3).

Ved samme lejlighed smøres alle andre ledforbindelser i henhold til STM's "[Smøring og vedligeholdelse af beslag](#)" side 3.

Lav umiddelbart herefter 10 åbne-/lukkecykluser, startende med moderat åbning og øg gradvis til fuld åbning.

Man kan med fordel lade vinduet stå lukket i 10 – 30 minutter, hvorefter man laver yderligere 10 åbne-/lukkecykluser.

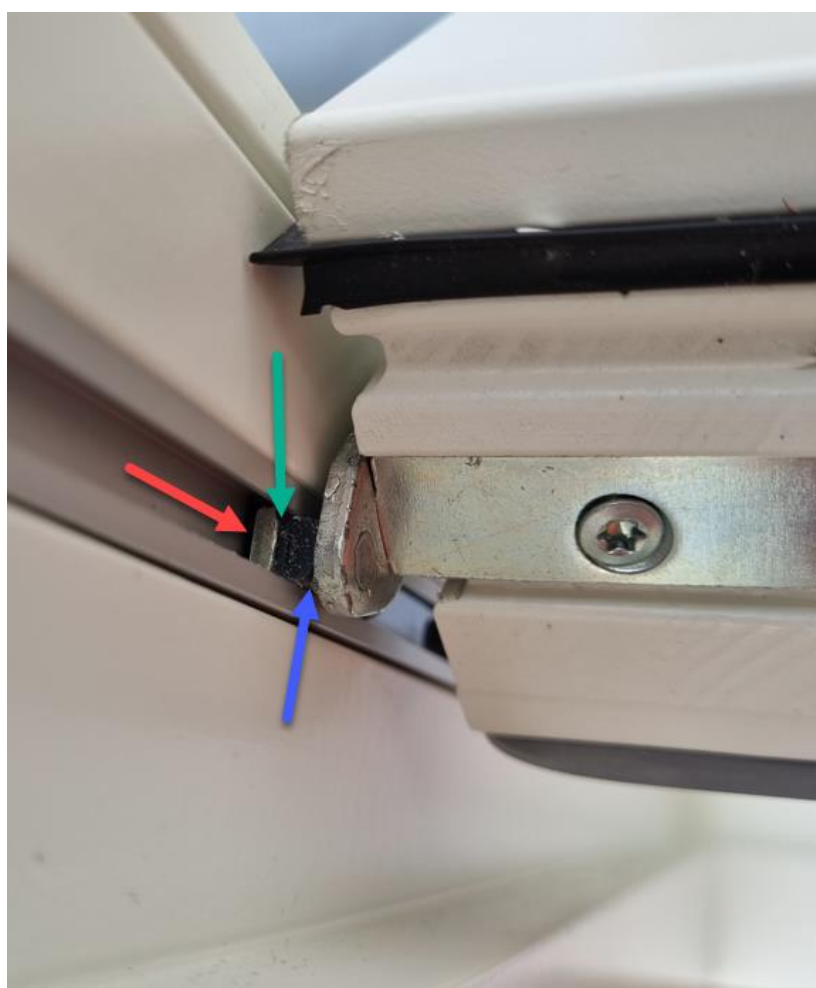
Spænd friktionsskruer igen (markeret med **lilla pil** på billede 1 side 3) i.h.t. [STM's brugervejledning](#).





Friktionsskrue

Billede 1



Billede 2